

JET

50000055M

X-Axis Power Feed for JMD-3

Original:

GB

X-Axis Power Feed for JMD-3

-Operating Instructions

-Parts List

Translations:

D

**Vorschubeinrichtung X-Achse
für JMD-3**

-Gebrauchsanleitung

-Ersatzteilliste

F

Entraîneur axe X pour JMD-3

-Mode d'emploi

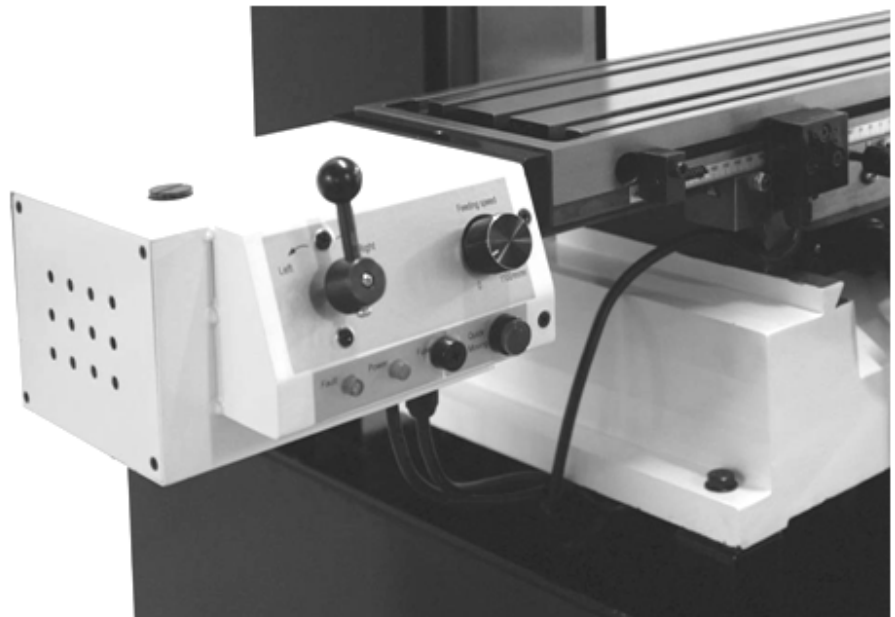
-Liste de pièces

IT

**Dispositivo di avanzamento
asse X per JMD-3**

- Istruzioni per l'uso

- Lista pezzi di ricambio



Walter Meier (Tool) AG

Tämperlistrasse 5

CH-8117 Fällanden

Switzerland

Phone +41 44 806 47 48

Fax +41 44 806 47 58

jetinfo.eu@waltermeier.com

www.jettools.com



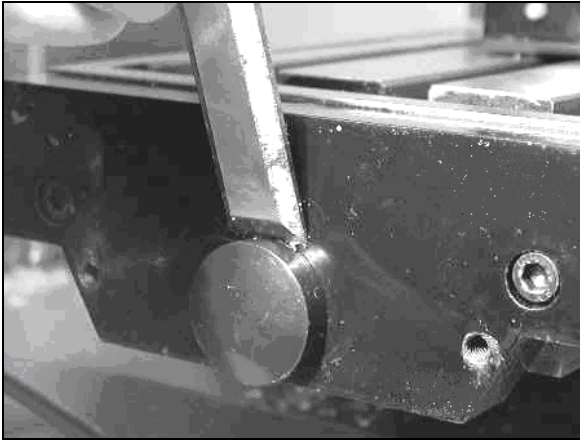
MP-50000055M

2010-03

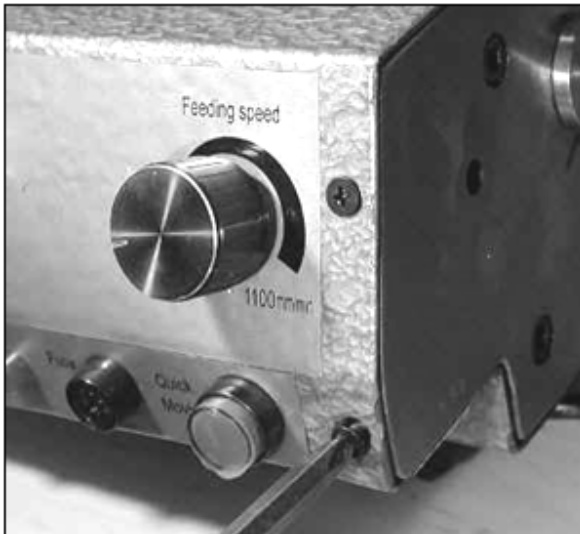
GB) English Operating Instructions

A) Installing the power feed unit:

Remove the plastic cap on the left table end plate



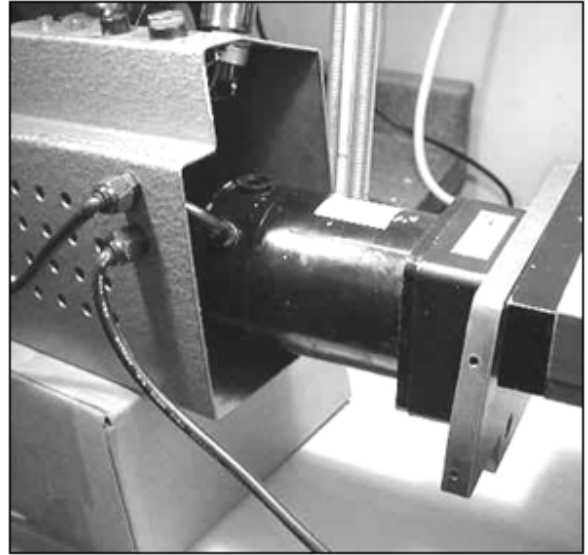
Remove the four Phillips head screws from the right end of the power feed housing.



Remove the 4 screws that hold the motor plate in place, remove motor plate from housing

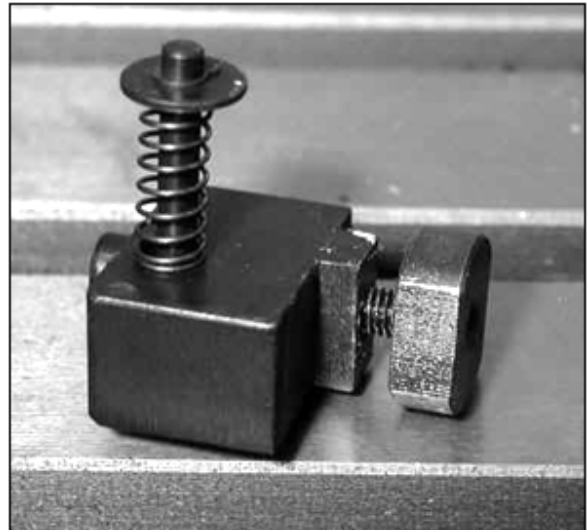


Mounting the motor plate on the table end-plate

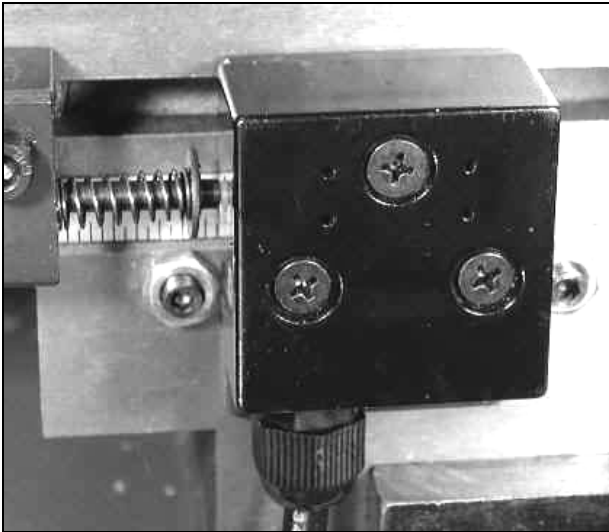


B) Installing the Limit Switch:

Install the 2 limit switch trip units to the T-grooves of the table

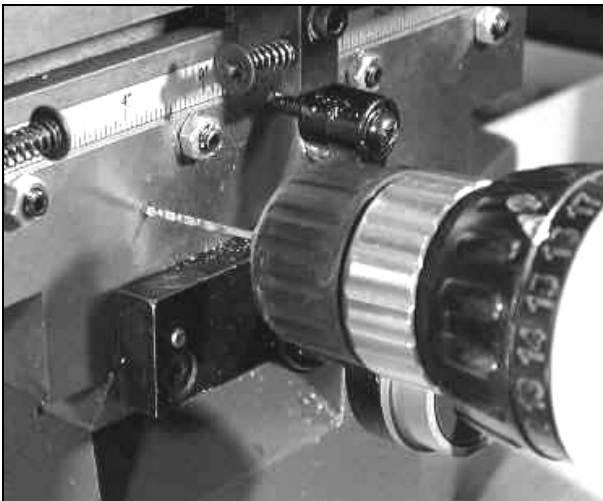


Line up the limit switch position for function and mark the right mounting hole

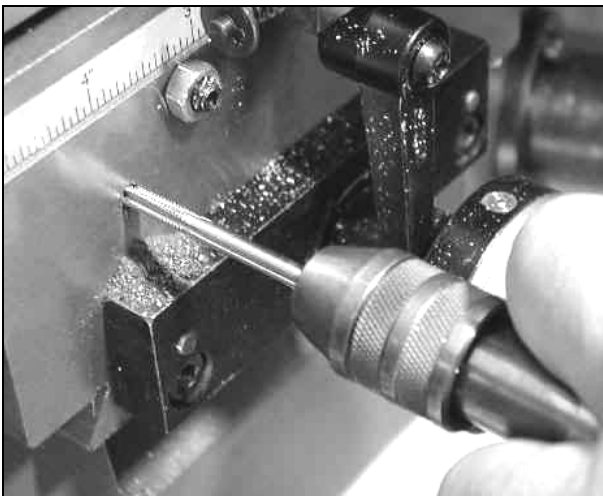


After marking the position of the right hole (left hole not accessible), remove the three flat-head screws and separate the back plate from the switch housing.

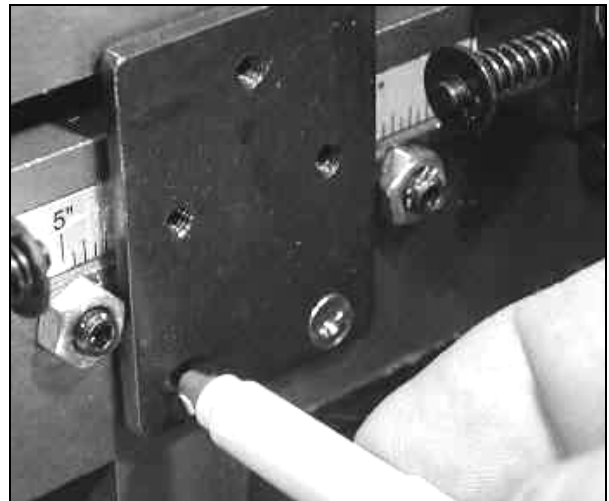
Drill right hole.



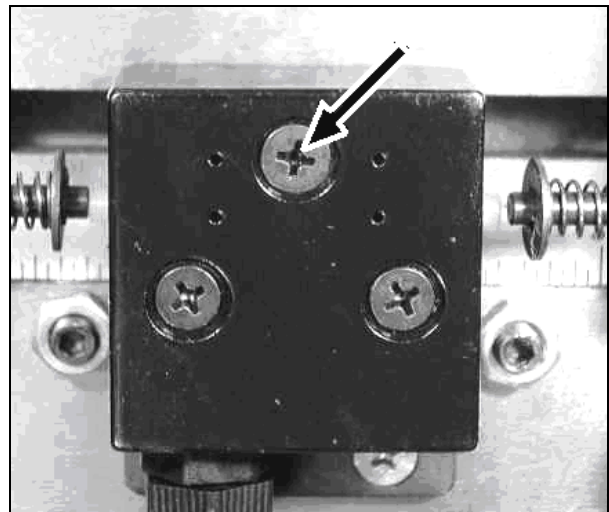
Tap right hole



Mark the left hole, drill and tap also



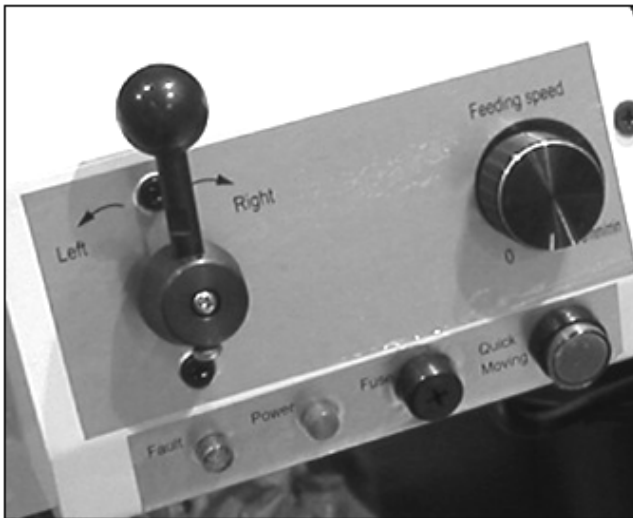
Mount the switch housing onto the back plate.



Safety Note:

One of the three screws has insulating tubing around it to avoid grounding. That screw goes in the upper-center hole (see arrow).

C) Operating the power feed unit:

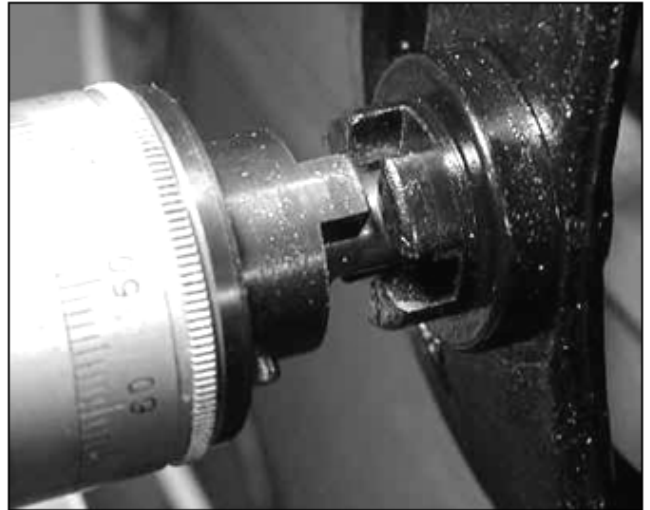


- Left - 0 - Right Control Lever
Controls the direction of table movement
- Feeding Speed Control (max 1100mm/min)
Sets table movement speed; resets controller.
- Fault Lamp
Indicates "overload" or "not-ready" condition
- Power Supply Lamp
Lights green when unit is plugged in
- Fuse
- Rapid Move
Press for rapid move of table

The feed speed control knob includes a reset switch. Any time that you start up the power feed - or reverse direction - you must turn the knob counter clockwise until it clicks into the reset position.

D) Safety Notes:

Disengage the X-axis handwheel before you use the power feed



Power feed can move quickly, take extra care when using power feed

Keep one hand on the Feeding Speed Control so that you can quickly shut off if necessary.

Disconnect the machine from the power source if not in use (pull mains plug).

The fuse may only be changed when the machine is disconnected from power source (pull mains plug).

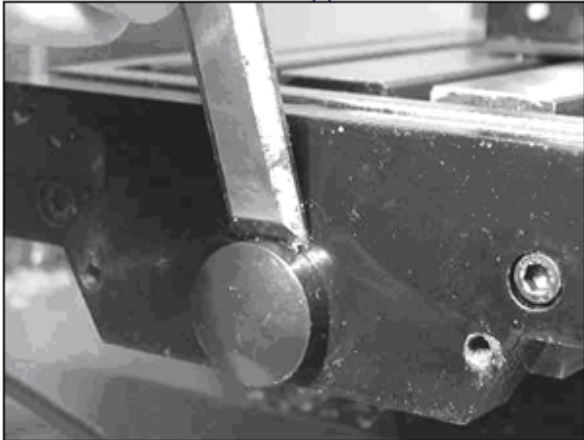
Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung dürfen nur durch eine Elektrofachkraft vorgenommen werden.

Connection and repair work on the electrical installation may be carried out by a qualified electrician only.

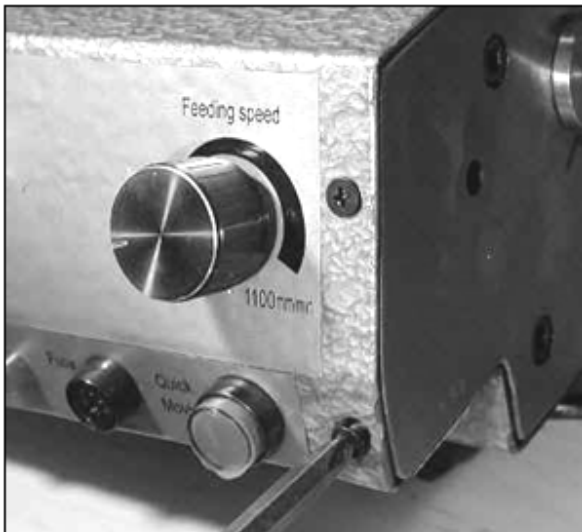
D) Bedienungsanleitung

A) Montage der Vorschubeinheit

Entfernen Sie die Plastikklappe vom linken Tischende.



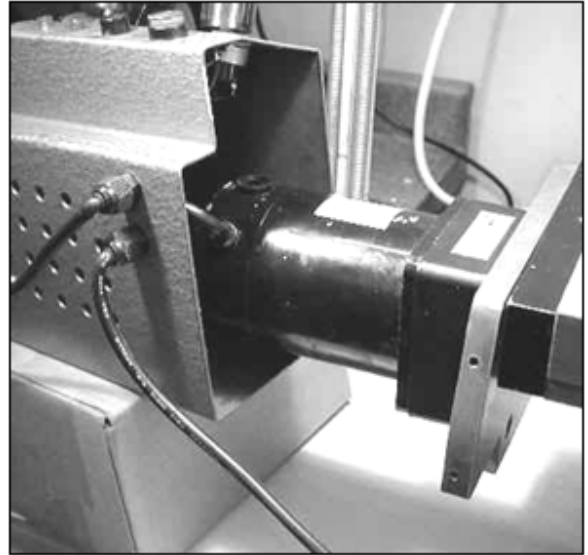
Entfernen Sie die vier Kreuzschrauben am rechten Ende des Vorschubgehäuses.



Entfernen Sie die Motorplatte.

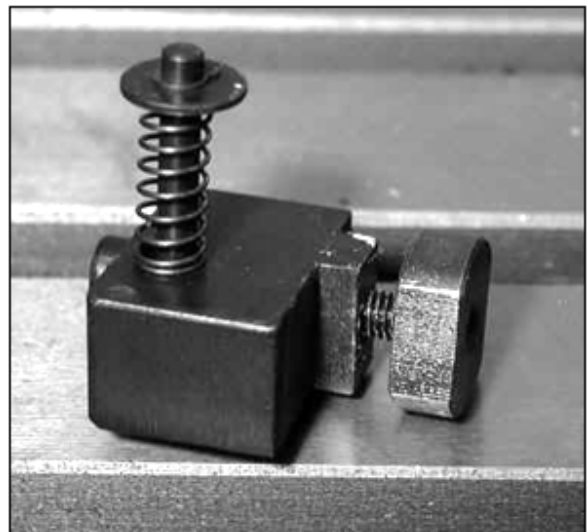


Montieren Sie die Motorplatte am Tischende.

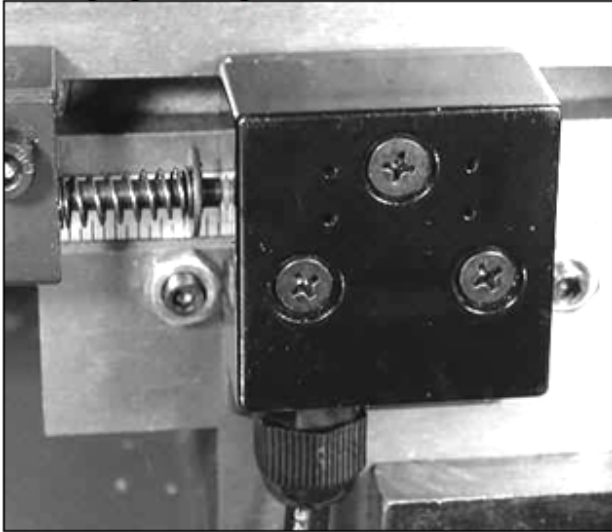


B) Montage des Endschalters

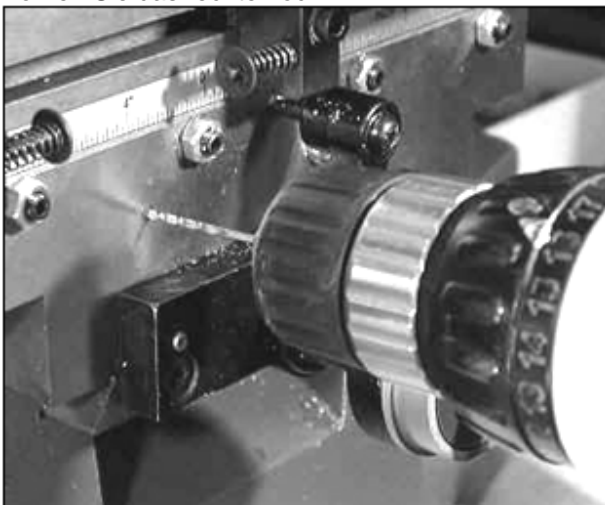
Befestigen Sie die 2 Endanschläge in den T-Nuten des Tisches.



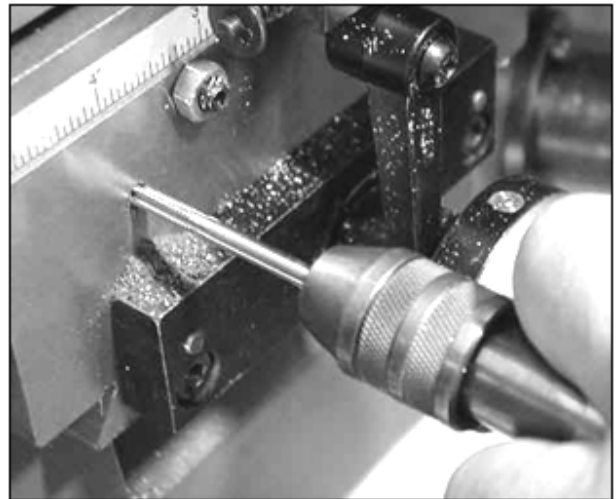
Platzieren Sie das Endschaltergehäuse in Funktionslage und markieren Sie die rechte Befestigungsbohrung.



Nach der Markierung der rechten Bohrung (linke Bohrung nicht zugänglich) entfernen Sie die drei Kreuzschrauben und lösen Sie die Montageplatte vom Endschaltergehäuses.
Bohren Sie das rechte Loch.

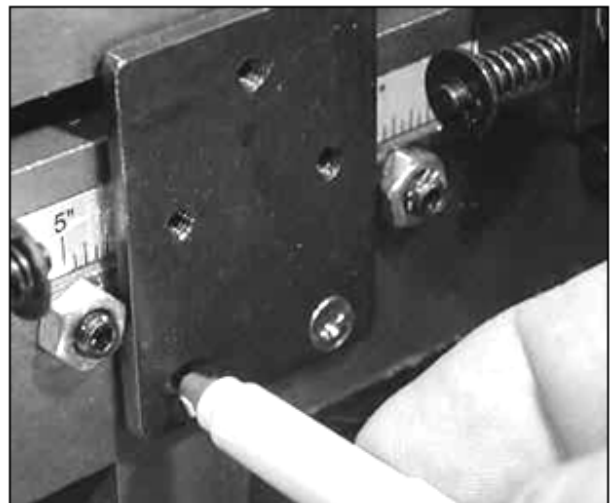


Schneiden Sie das Gewinde.

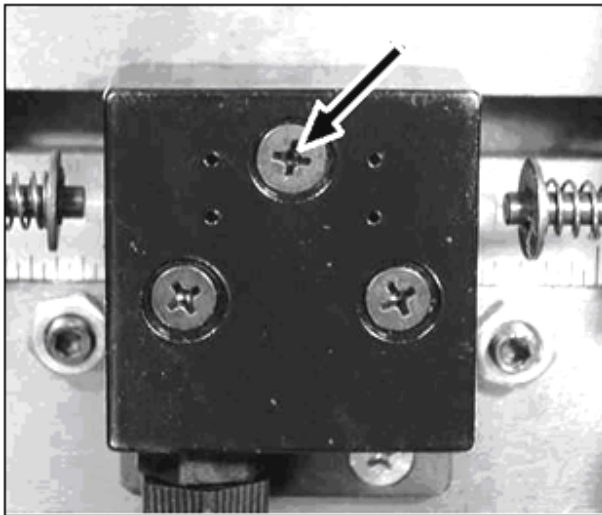


Montieren Sie die Montageplatte.

Dann linke Bohrung ebenfalls markieren, bohren und Gewinde schneiden und festschrauben.



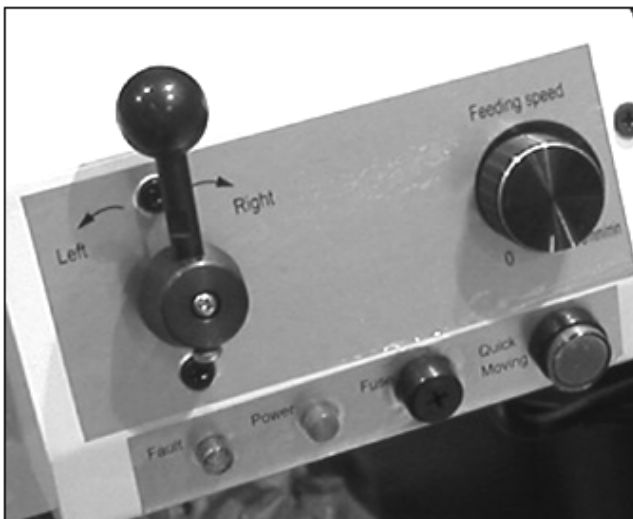
Montieren Sie das Endschaltergehäuse auf die Montageplatte.



Sicherheitshinweis:

Eine der drei Schrauben ist mit einer Platkühse zur Erdungsisololation versehen. Diese Schraube muss oben montiert werden (siehe Pfeil).

C) Bedienung der Vorschubeinheit:



- Links / 0 / Rechts Bedienhebel
Kontrolliert die Vorschubrichtung
- Vorschubgeschwindigkeit (max 1100mm/min)
Der Drehknopf erlaubt die stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit und dient auch als RESET für die Elektronik.
- Störungs-Kontrolllampe:
Zeigt Motor-Überlast und nicht betriebsbereite Elektronik an.
- Netz-Kontrolllampe
Leuchtet grün, wenn Stromversorgung gegeben ist.
- Sicherung

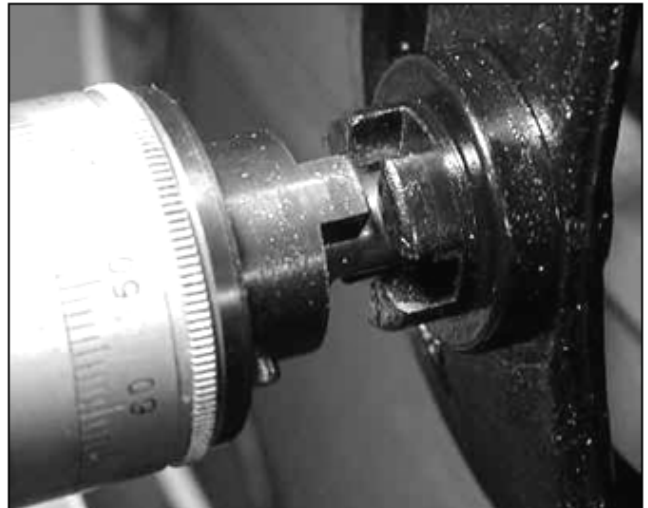
- Eilgang
Drücken Sie die Eilgangtaste.

Der Vorschubgeschwindigkeits Drehknopf ist mit einer RESET Funktion ausgestatte.

Vor jedem Start des Vorschub muß der Drehknopf gegen den Uhrzeigersinn in die RESET Stellung gedreht werden (bis Schalter klickt).

D) Sicherheitshinweise:

Entkuppeln Sie das X-Achsen-Handrad, bevor Sie den Vorschub benutzen.



Die Vorschubeinrichtung erlaubt schnelle Bewegungen, seien Sie besonders vorsichtig.

Lassen Sie immer eine Hand auf dem Vorschubgeschwindigkeits Drehknopf damit Sie bei Bedarf sofort abschalten können.

Bei Nichtgebrauch die Maschine vom Netz trennen (Netzstecker ziehen).

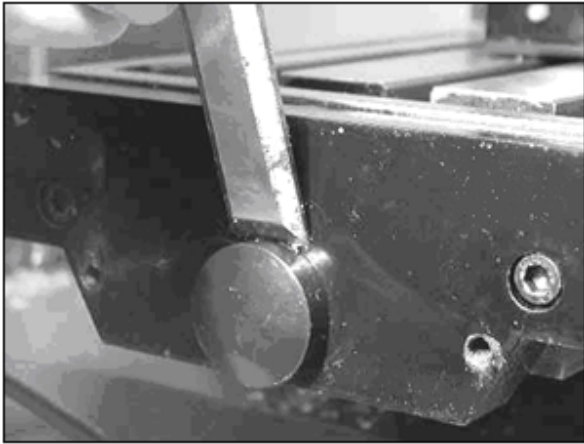
Sicherungswechsel nur bei gezogenem Netzstecker vornehmen.

Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung dürfen nur durch eine Elektrofachkraft vorgenommen werden.

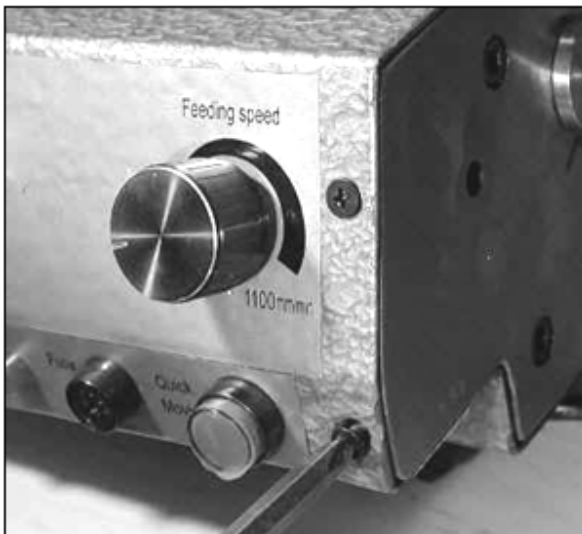
FR) Mode d'emploi

A) Montage de l'unité d'entraînement

Retirer la capsule en plastique sur le bord droit de la table.



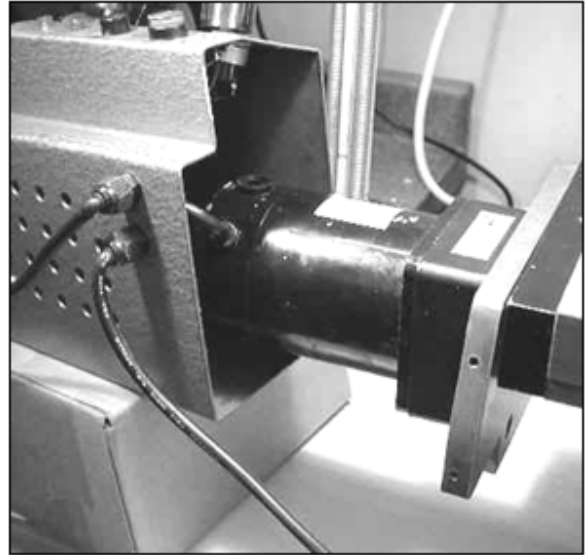
Retirer les quatre vis cruciformes sur le bord droit du carter de l'entraîneur.



Retirer la plaque du moteur.

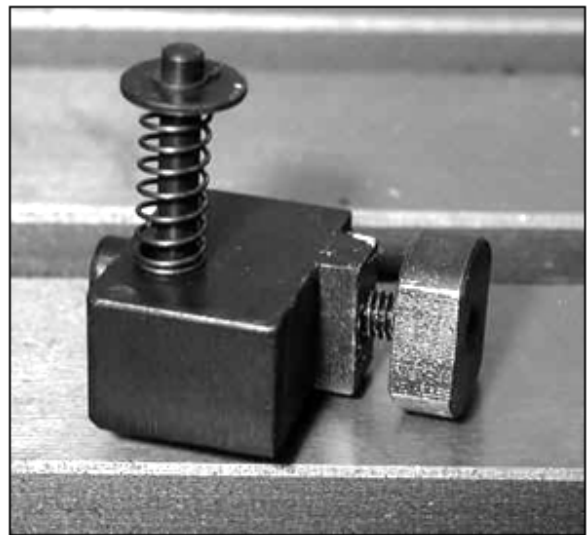


Monter la plaque du moteur au bout de la table.

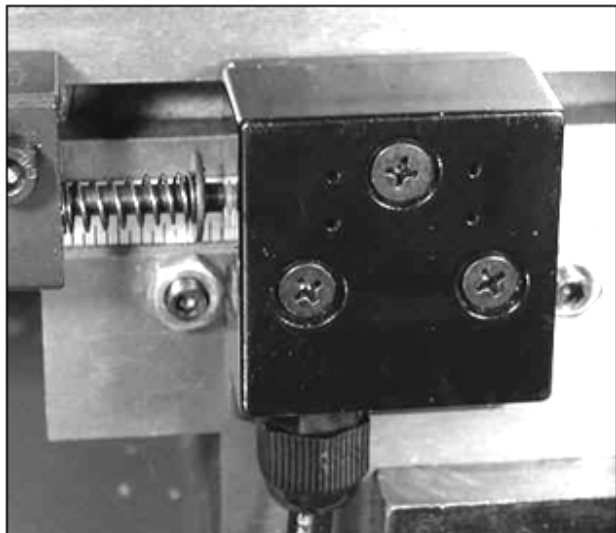


B) Montage de l'interrupteur électrique

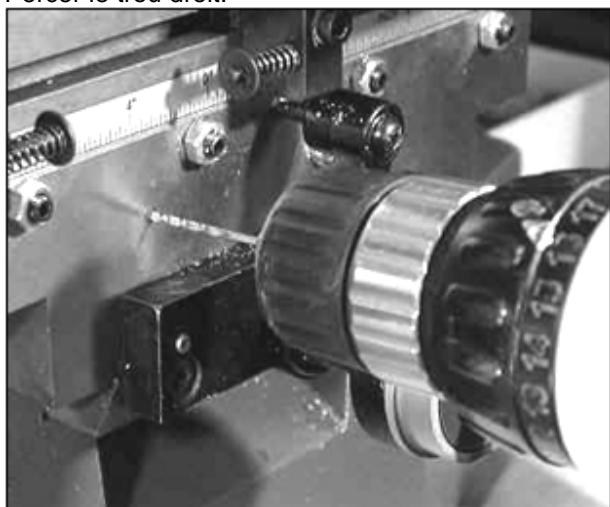
Fixer les deux butées de fin de course dans les rainures en T de la table.



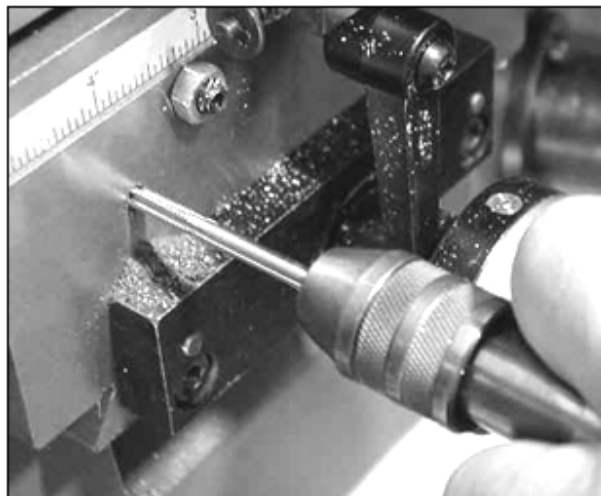
Placer le boîtier de l'interrupteur électrique à son emplacement de fonctionnement et marquer le trou de fixation droit.



Après avoir marqué le trou droit (le trou gauche n'est pas accessible) retirer les trois vis cruciformes et séparer la plaque de montage du boîtier de l'interrupteur.
Percer le trou droit.

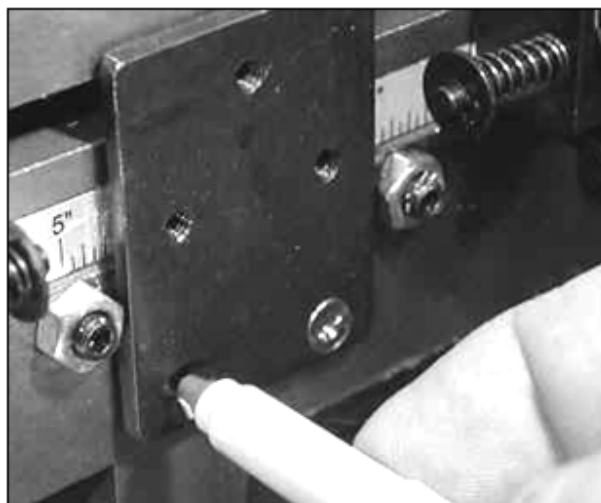


Couper le filet.

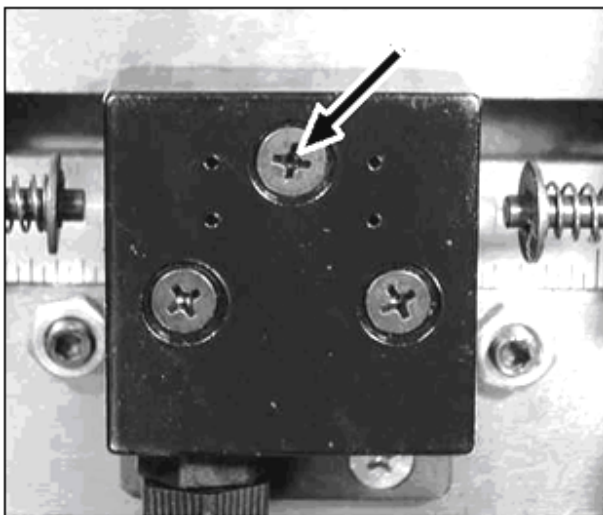


Monter la plaque de montage.

Marquer ensuite le trou gauche, percer, couper le filet et bloquer la vis.



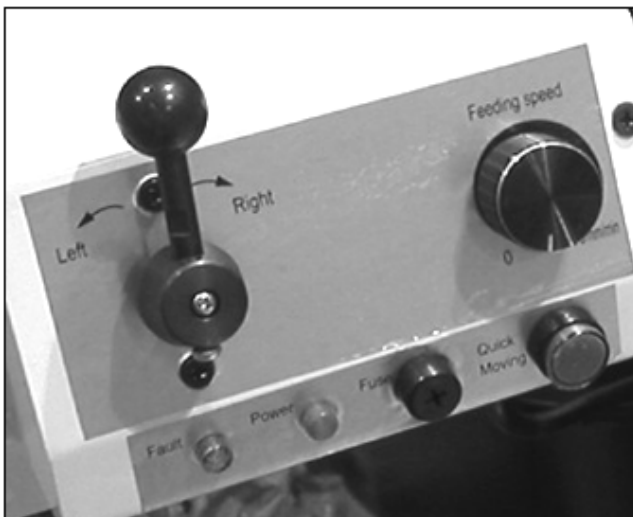
Monter le boîtier de l'interrupteur sur la plaque de montage.



Avis de sécurité:

Une des trois vis est munie d'une capsule en plastique pour isolation à la terre. Cette vis doit être montée en haut (voir flèche).

C) Plage de commande de l'entraîneur:



- Interrupteur : à gauche/0/à droite
Contrôle le sens de l'entraînement
- Vitesse d'entraînement (max 1100mm/min)
Le bouton tournant permet de régler la vitesse d'entraînement en continue et sert aussi de RESET pour l'électronique.
- Lampe témoin de pannes:
Elle dénonce une surcharge du moteur mais elle n'informe pas que le système électronique est prêt à fonctionner.

- Lampe témoin d'alimentation électrique
Elle est verte quand la machine est sous tension.
- Fusible
- Avance
Appuyer sur le bouton d'avance.

Le bouton de sélection de la vitesse d'entraînement est muni d'une fonction RESET.
Avant tout démarrage de l'entraînement, le bouton tournant doit être tourné, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, en position RESET (jusqu'à ce que l'interrupteur fasse clic!).

D) Avis de sécurité:

Débrayer le volant de l'axe X avant d'utiliser l'entraînement.



Le dispositif d'entraînement permet une avance rapide. Soyez très prudent.

Laisser toujours une main posée sur le bouton de réglage de la vitesse d'entraînement, afin de pouvoir l'arrêter immédiatement le cas échéant.

Si la machine n'est pas utilisée, la débrancher du réseau.

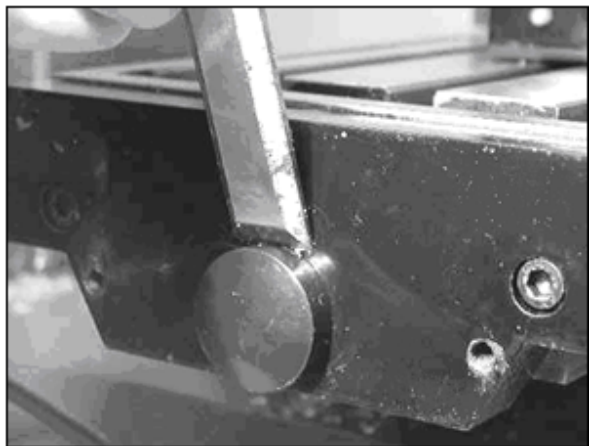
Toujours déconnecter la machine du réseau avant de changer le fusible.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

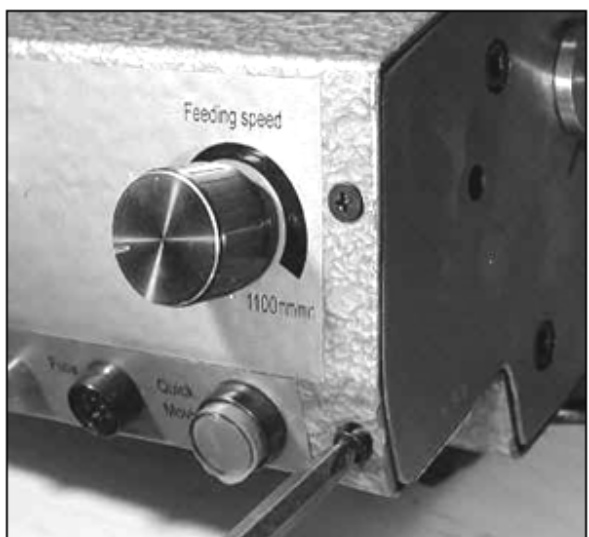
IT) Istruzioni per l'uso

A) Montaggio dell'unità di avanzamento

Togliere il cappuccio di plastica dall'estremità destra della tavola.



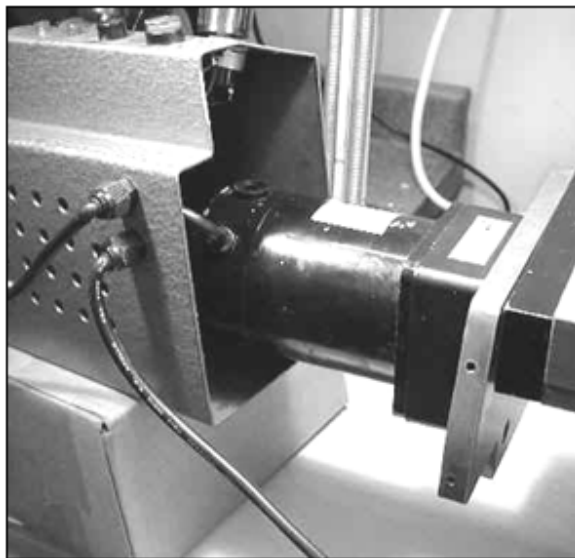
Rimuovere le quattro viti a croce all'estremità destra dell'alloggiamento dell'unità di avanzamento.



Rimuovere la piastra motore.

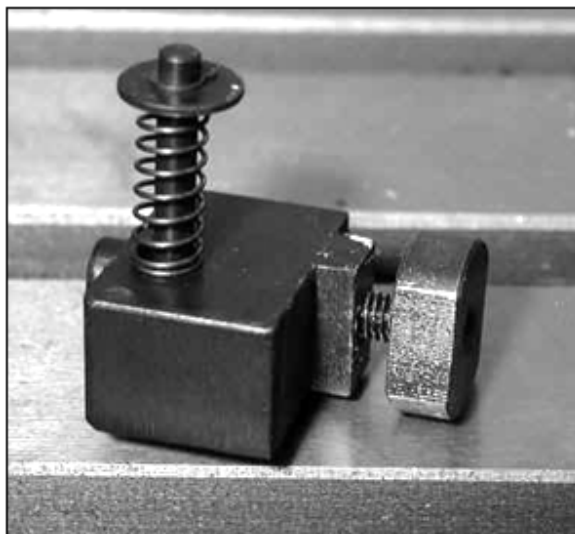


Montare la piastra motore all'estremità della tavola.

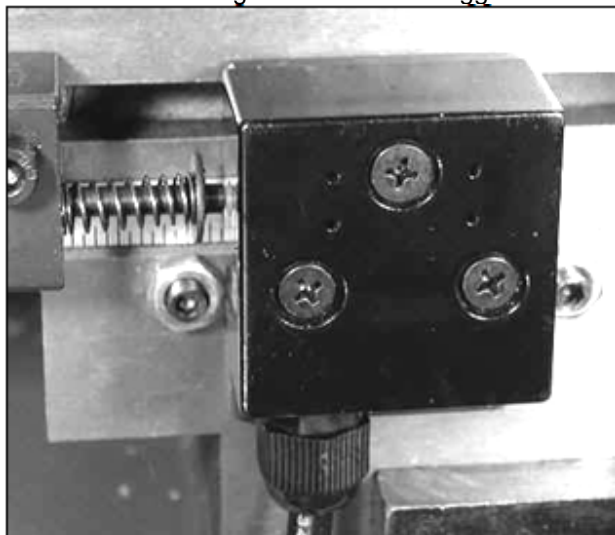


B) Montaggio del finecorsa

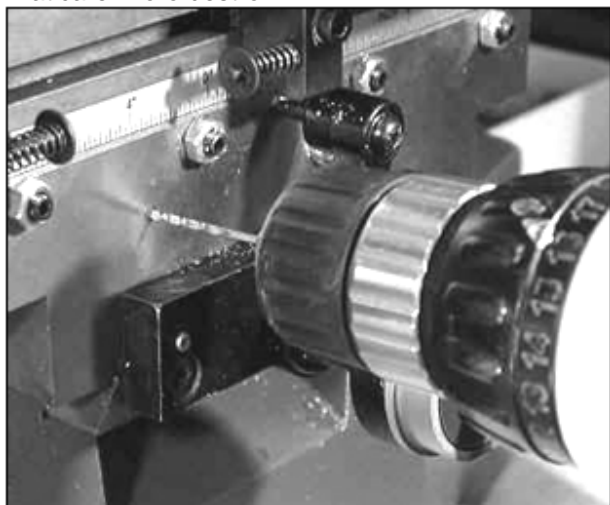
Fissare i 2 arresti di fine corsa nelle scanalature a T della tavola.



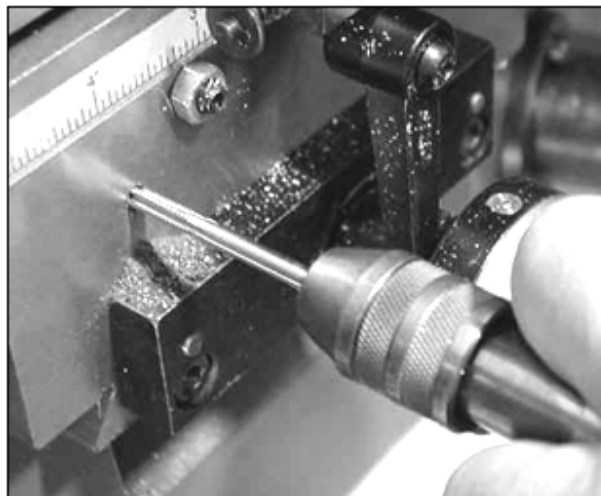
Collocare la scatola finecorsa in posizione di funzionamento e segnare il foro di fissaggio destro.



Dopo avere segnato il foro destro (il foro sinistro non è accessibile), rimuovere le tre viti a croce e smontare la piastra di montaggio dalla scatola finecorsa. Praticare il foro destro.

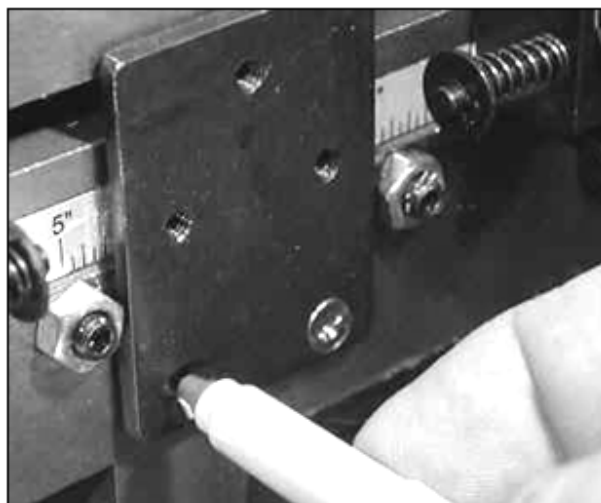


Praticare la filettatura.

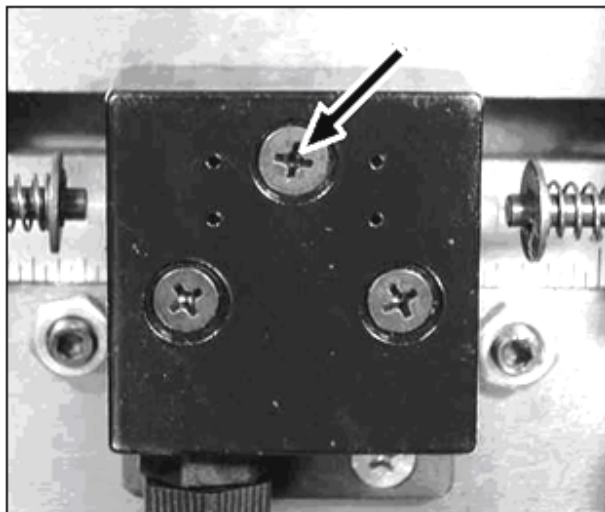


Montare la piastra di montaggio.

Quindi segnare e praticare allo stesso modo il foro sinistro, praticare la filettatura e avvitare.



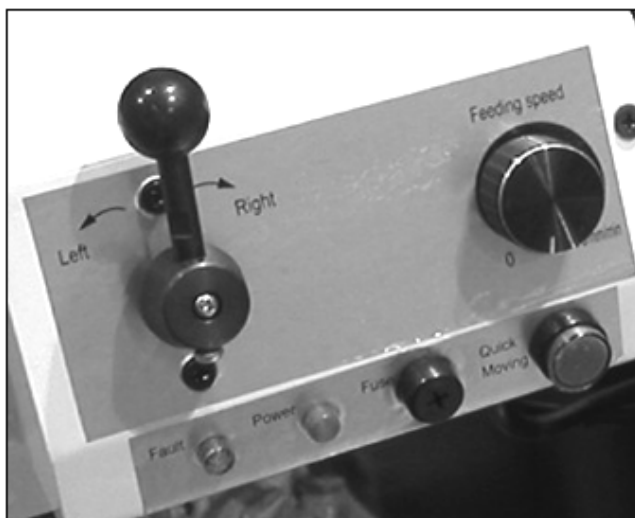
Montare la scatola finecorsa sulla piastra di montaggio.



Avvertenza di sicurezza

Una delle tre viti è dotata di una boccola di plastica per l'isolamento a terra. Questa vite deve essere montata sopra (v. freccia).

C) Comando dell'unità di avanzamento



- Leva di comando Sinistra / 0 / Destra
Controlla la direzione di avanzamento.
- Velocità di avanzamento (max 1100 mm/min)
La manopola consente la regolazione continua della velocità di avanzamento e funge anche da RESET per l'elettronica.
- Spia di controllo e segnalazione guasti
Segnala sovraccarico del motore ed elettronica non pronta per il funzionamento.

- Spia di rete
Emette una luce verde in presenza di corrente elettrica.
- Fusibile
- Marcia rapida
Premere il tasto di marcia rapida.

La manopola della velocità di avanzamento è dotata di una funzione RESET.

Prima di avviare l'unità di avanzamento, ruotare ogni volta la manopola in senso antiorario fino alla posizione RESET (fino allo scatto dell'interruttore).

D) Avvertenze di sicurezza

Prima di utilizzare l'unità di avanzamento, disinnestare il volantino dell'asse X.



Il dispositivo di avanzamento consente movimenti rapidi. Usare molta prudenza.

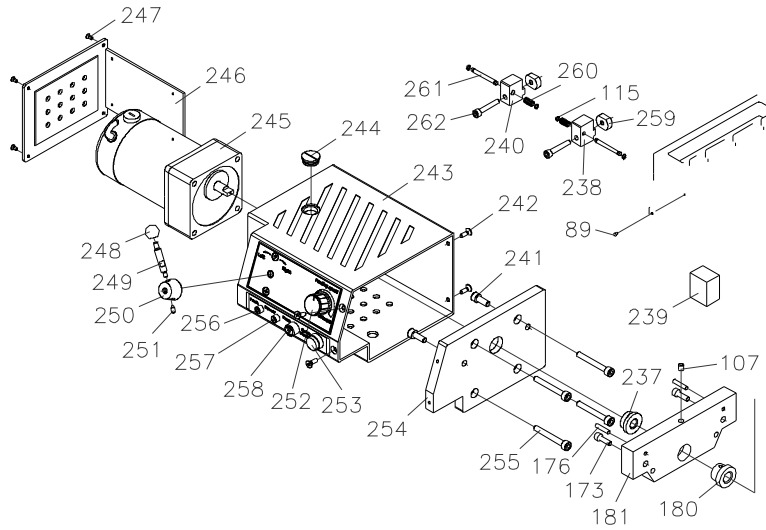
Tenere sempre una mano sulla manopola di regolazione della velocità di avanzamento per poter effettuare una disattivazione immediata in caso di necessità.

Se non si utilizza la macchina, scollegarla dalla rete elettrica (estrarre la spina dalla presa).

Sostituire il fusibile solo dopo avere estratto la spina dalla presa.

Eventuali interventi all'impianto elettrico devono essere effettuati esclusivamente da elettricisti qualificati.

Parts Breakdown for the JMD-3 X-Power Feed



Parts List for the JMD-3 X-Power Feed

Index	Part No.:	Description	Qty.
238	JMD3X-238	Right limited block	1
239	JMD3X-239	Micro switch	1
240	JMD3X-240	Left limited block	1
241	JMD3X-241	Screw M6x16	2
242	JMD3X-242	Screw M4x12	4
243	JMD3X-243	Electric control box	1
244	JMD3X-244	Screw stop up	1
245	JMD3X-245	Motor	1
246	JMD3X-246	Cover for control box	1
247	JMD3X-247	Screw M3x6	4
248	JMD3X-248	Ball handle	1
249	JMD3X-249	Small handle shaft	1
250	JMD3X-250	Small handle seat	1
251	JMD3X-251	Set screw M4x8	4
252	JMD3X-252	Knob	1
253	JMD3X-253	Quick button	1
254	JMD3X-254	Motor support	1
255	JMD3X-255	Screw M6x45	4
256	JMD3X-256	Fault light	1
257	JMD3X-257	Power light	1
258	JMD3X-258	Fuse seat	1
259	JMD3X-259	T nut	2
260	JMD3X-260	Compression spring	2
261	JMD3X-261	Shaft pin	2
262	JMD3X-262	Screw M5x30	2
263	JMD3X-263	Circuit board	1

Wiring diagram for JMD-3 X-Power Feed 230V/50-60Hz/1Ph

