

JET

FS-1636N
FS-1652N

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

GB

Operating Instructions

D

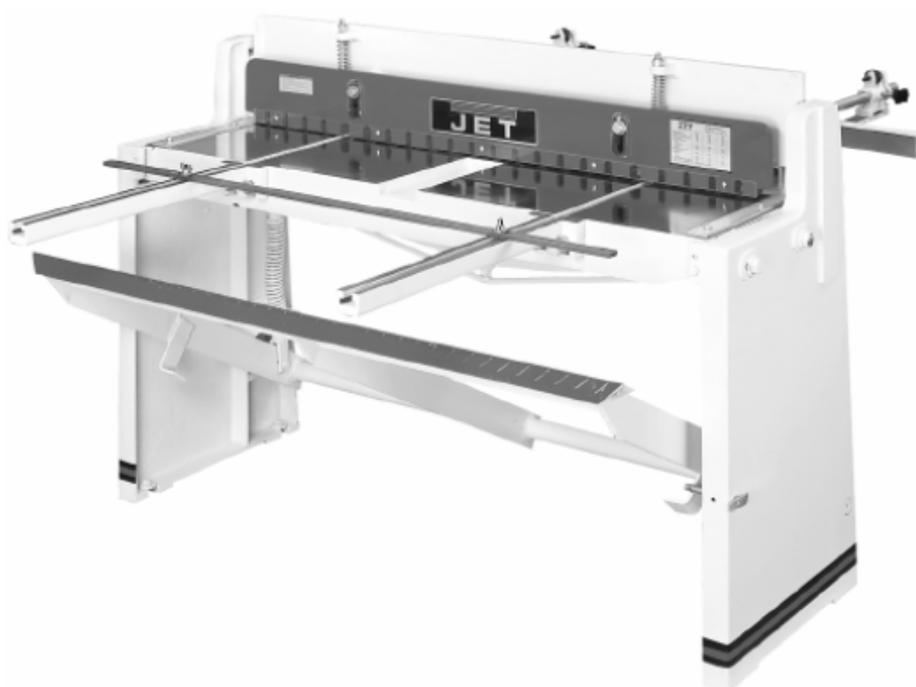
Gebrauchsanleitung

F

Mode d'emploi

RUS ✓

Инструкция по эксплуатации



Walter Meier AG

Bahnstrasse 24, CH-8603 Schwerzenbach

www.jettools.com; info@jettools.com

Tel +41 (0) 44 806 47 48

Fax +41 (0) 44 806 47 58



MP-754636 / 754652...11/05

Инструкция по эксплуатации листогибочного станка модели BP-1650N

Вальтер Майер АГ (Walter Meier AG)
Банштрассе 24, CH-8603 Шверценбах

Уважаемый покупатель,

Большое спасибо за доверие, которое Вы оказали нам, купив наш новый станок серии JET. Эта инструкция разработана для владельцев и обслуживающего персонала гильотинных ножниц мод. FS-1636N, FS-1650N с целью обеспечения надежного пуска в работу и эксплуатации станка, а также его технического обслуживания. Обратите, пожалуйста, внимание на информацию этой инструкции по эксплуатации и прилагаемых документов. Полностью прочитайте эту инструкцию, особенно указания по технике безопасности, прежде чем Вы смонтируете станок, запустите его в эксплуатацию или будете проводить работы по техническому обслуживанию. Для достижения максимального срока службы и производительности Вашего станка тщательно следуйте, пожалуйста, нашим указаниям.

Гарантийные услуги JET

Компания JET стремится к тому, чтобы ее продукты отвечали высоким требованиям клиентов по качеству и стойкости. JET гарантирует первому владельцу, что каждый продукт не имеет дефектов материалов и дефектов обработки, а именно: **2 ГОДА ГАРАНТИЯ JET НА ВСЕ ПРОДУКТЫ, ЕСЛИ НЕ ПРЕДПИСАНО НИЧЕГО ДРУГОГО.** Эта гарантия не распространяется на те дефекты, которые вызваны прямыми или косвенными нарушениями, невнимательностью, случайными повреждениями, неквалифицированным ремонтом, недостаточным техническим обслуживанием, а также естественным износом. Гарантия JET начинается с даты продажи первому покупателю. Для использования гарантии JET, дефектный продукт или деталь должны быть доставлены уполномоченному представителю JET для исследования. Подтверждение даты приобретения и объяснение претензии должны быть приложены к товару. Если наш контроль установит дефект, то мы производим ремонт этого продукта или его замену. JET оставляет за собой право на изменение деталей и принадлежностей, если это будет признано целесообразным.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Для вашей собственной безопасности прочитайте руководство пользователя перед началом эксплуатации мульды и вальцовочной машины.

Эта мульда и вальцовочная машина разработаны и предназначены для использования только должным образом подготовленным и опытным персоналом. Если вы не знакомы с правильной и безопасной эксплуатацией мульды и вальцовочной машины, не используйте их, пока не пройдете должную подготовку и обучение.

1. **ДЕРЖИТЕ ОГРАЖДЕНИЕ НА МЕСТЕ** и в рабочем состоянии.
2. **ДЕРЖИТЕ ВСЕ ЧАСТИ ТЕЛА ПОДАЛЬШЕ ОТ ДВИЖУЩИХСЯ ДЕТАЛЕЙ.** Избегайте нахождения любой части вашего тела вблизи ремней, резцов, шестеренок и пр.
3. **НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ УСТАНОВЛЕННУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ** этой вальцовочной машины.
4. **ДЕРЖИТЕ РАБОЧУЮ ЗОНУ В ЧИСТОТЕ.** Беспорядок на рабочем месте и на верстаке приводит к несчастным случаям.
5. **НЕ ПОДПУСКАЙТЕ БЛИЗКО ДЕТЕЙ.** Все посетители должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны.
6. **СДЕЛАЙТЕ РАБОЧУЮ МАСТЕРСКУЮ БЕЗОПАСНОЙ ДЛЯ ДЕТЕЙ** при помощи навесных замков, главных рубильников, либо убрав ключи запуска.
7. **НЕ ПЕРЕГРУЖАЙТЕ МАШИНУ.** Она будет лучше и безопаснее работать на том уровне производительности, для которого она предназначена.
8. **ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПОДХОДЯЩУЮ МАШИНУ.** Не заставляйте машину или приспособление делать ту работу, для которой они не предназначены.
9. **ОДЕВАЙТЕ ПОДХОДЯЩУЮ ОДЕЖДУ.** Не носите свободную одежду, перчатки, галстуки, кольца, браслеты, а также прочие украшения, которые могут попасть в подвижные части. Рекомендуются нескользящая обувь. Одевайте защитную косынку, чтобы закрыть длинные волосы.
10. **ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ.** Также используйте маску или респиратор, если при резке образуется пыль. Очки для ежедневной носки имеют только линзы, защищающие от удара, они не являются защитными очками.
11. **НЕ ТЕРЯЙТЕ РАВНОВЕСИЕ.** Всегда

правильно ставьте ноги и следите за равновесием.

12. ТЩАТЕЛЬНО ОБСЛУЖИВАЙТЕ ИНСТРУМЕНТ.

Поддерживайте инструмент в остром и чистом состоянии для оптимальной и безопасной эксплуатации. Следуйте инструкциям по смазке и замене аксессуаров.

13. НИКОГДА НЕ СТОЙТЕ НА МАШИНЕ. Может произойти серьезная травма, если машина опрокинется.

14. ПРОВЕРЯЙТЕ НА НАЛИЧИЕ ПОВРЕЖДЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ. Перед дальнейшим использованием машины защитное

ограждение или другая деталь машины, которая повреждена, должны быть тщательно проверены на предмет правильной работы и выполнение подразумеваемых функций, также проверьте выравнивание движущихся деталей, связку подвижных деталей, повреждения деталей, установку, и прочие условия, которые могут отразиться на его работе. Защитное

ограждение или другая деталь, которая повреждена, должны быть правильно отремонтированы или заменены.

15. ЛИСТОВОЙ МЕТАЛЛ ИМЕЕТ ОСТРЫЕ КРАЯ. Чтобы избежать порезов, обращайтесь с ним осторожно.

16. ДЕРЖИТЕ РУКИ И ПАЛЬЦЫ подальше от зоны перед тормозом и за тормозом.

17. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ МАШИНУ для тех целей, которые отличаются от ее предназначения.

18. НЕВЫПОЛНЕНИЕ всех этих предупреждений может привести к серьезным травмам.

19. ПЫЛЬ ОБРАЗУЕТСЯ при проведении шлифования, распиловке, полировке, сверлении и при других производственных операциях, она содержит химикаты, которые могут вызывать рак, врожденные пороки и нарушение репродуктивной функции. Вот некоторые примеры этих химикатов:

- Свинец от краски на свинцовой основе
- Кристаллический кремнезем от кирпичей, цемента и других кладочных продуктов
- Мышьяк и хром от химически обработанной древесины.

20. РИСК ОТ ЭТОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ

варьируется, в зависимости от того, как часто вы выполняете работы этого вида. Чтобы снизить воздействие этих химикатов: работайте в хорошо вентилируемом помещении, работайте с одобренным защитным оборудованием, таким как противопылевые

респираторы, которые специально разработаны для фильтрации микроскопических частиц.

21. НЕ РАБОТАЙТЕ НА ОБОРУДОВАНИИ, когда находитесь под влиянием наркотиков, алкоголя или лекарств.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

FS-1636N

Максимальная ширина листа 915 мм

Максимальная толщина листа

нерж. сталь 0,9 мм

Ст.3 1,0 мм

низкоуглеродистая сталь 1,6 мм

медь-алюминий 1,8 мм

цинк 2,5 мм

поликарбонат 3,0 мм

Раскрытие 5,0 мм

Максимальная глубина станины 100 мм

Максимальный подъем балки 38 мм

Задний упор 645 мм

Передний упор 710 мм

Габаритные размеры 1180x540x1050 мм

Масса 370 кг

FS-1652N

Максимальная ширина листа 1320 мм

Максимальная толщина листа

нерж. сталь 0,9 мм

Ст.3 1,0 мм

низкоуглеродистая сталь 1,6 мм

медь-алюминий 1,8 мм

цинк 2,5 мм

поликарбонат 3,0 мм

Раскрытие 5,0 мм

Максимальная глубина станины 100 мм

Максимальный подъем балки 38 мм

Задний упор 645 мм

Передний упор 710 мм

Габаритные размеры 1510x540x1050 мм

Масса 460 кг

***Примечание:** Спецификация данной инструкции является общей информацией. Данные технические характеристики были актуальны на момент издания руководства по эксплуатации. Производитель оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

Настройка, регулировка, наладка и техническое обслуживание оборудования осуществляются покупателем.

В технических характеристиках станков указаны предельные значения зон обработки, для оптимального подбора оборудования и увеличения сроков эксплуатации выбирайте станки с запасом.

Распаковка и очистка

1. Снимите со станка упаковку.
2. Аккуратно очистьте все защищенные от коррозии поверхности при помощи мягкого растворителя или керосина и мягкой ветоши. Не используйте растворитель лака, растворитель краски или бензин. Это повредит окрашенные поверхности.
3. Нанесите на все рабочие поверхности станка тонкий слой масла, чтобы предотвратить коррозию.
4. Удалите болты, которые крепят станок к транспортной паллете.
5. Аккуратно передвиньте станок на выровненный фундамент. Расположение станка должно позволять доступ к ней с любой стороны.

Примечание по сборке: Перед поставкой ножные ножницы регулируются на заводе для правильной работы. Если станок неправильно функционирует или стойка не стоит на полу ровно, произведите настройку.

Сборка стопоров

Значок (#) в тексте относится к детализировке.

1. Прикрепите две передних надставки #6 к основанию при помощи четырех винтов с шестигранными головками под ключ и шайб.
2. Прикрепите стопор к передним надставкам при помощи центральных гаек #72.
3. Прикрепите задний стопор #59 к узлу регулировочного блока #61.
4. Вставьте штифт #58 через узел регулировочного блока и в режущий механизм. Затяните на месте установочные винты.

Установка

1. Ослабьте четыре болта #21. Ослабьте регулировочные винты #18 и 19. Основание должно располагаться перпендикулярно левой и правой боковым панелям, на всех четырех углах, пока винты ослаблены. Отрегулируйте положение ножек на полу, если необходимо. Затяните все винты.
2. Используйте установочный винт #18 и винт с шестигранной головкой #19, чтобы отрегулировать нижнее лезвие по отношению к верхнему лезвию. Расстояние между верхним и нижним лезвиями должно быть 0,05-0,13 мм.
Не давайте лезвиям находить одно на другое.
3. Положите лист картона или ватмана (~0,13 мм) в положение для резки по всей длине основания и медленно нажмите рычаг педали.
4. Если ножницы не разрежут бумагу, передвиньте нижнее лезвие ближе к верхнему лезвию.

5. Если ножницы разрежут бумагу по краям, но не разрежут по центру, поверните регулировочный винт соединительной тяги #37 по часовой стрелке, так чтобы бумага разрезалась по всей длине.

6. Если ножницы режут бумагу по центру, но не по краям, поверните регулировочный винт соединительной тяги #37 против часовой стрелки, так чтобы бумага разрезалась по всей длине.

7. Убедитесь, чтобы шкала #16 наверху основания была перпендикулярна лезвию, а также показывала правильное расстояние от лезвия.

8. Произведите проверочные разрезы, чтобы удостовериться в правильности шкалы.

Уход за лезвием

Двустороннее верхнее лезвие может быть демонтировано и перевернуто на 180°, чтобы использовать острый край до заточки лезвия.

Протирайте лезвие маслом. Смазывайте все поворотные точки станка ежедневно.

Натяжение пружины

Возврат пружины на педали можно отрегулировать, затянув шестигранные гайки #46.

Возврат пружины прижимного блока #3 можно отрегулировать, затянув шестигранные гайки #10.

Регулировка прижимной планки.

Для регулировки свободного хода имеются три винта с шестигранными головками #32 на шайбах. Отрегулируйте их для гладкого хода.

Учитывайте, что приводные ремни (плоские, клиновые, поликлиновые), используемые в конструкции станка, относятся к деталям быстроизнашивающимся, требуют контроля износа и натяжения и периодической замены. Гарантия на такие детали не распространяется. Защитные кожуха, отдельные детали из пластика и алюминия, используемые в конструкции станка, выполняют предохранительные функции. Замена по гарантии такие детали не подлежат.